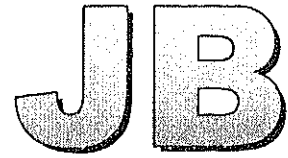


ICS 29.060.01

K 12

备案号: 20368—2007



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6758.1—2007

换位导线 第 1 部分: 一般规定

Continuously transposed conductors
—Part 1: General requirements

2007-03-06 发布

2007-09-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义、代号及产品表示方法	1
3.1 术语和定义	1
3.2 符号	2
3.3 代号	3
3.4 产品型号	3
3.5 产品表示方法	4
4 技术要求	5
4.1 材料	5
4.2 换位线芯结构	5
4.3 绕包绝缘层	6
4.4 换位导线最大外形尺寸	7
4.5 焊接	7
4.6 耐直流电压	7
4.7 导线通路	7
4.8 粘结强度	7
4.9 交货长度	7
5 试验方法	7
5.1 总则	7
5.2 尺寸测量	8
5.3 耐直流电压试验	8
5.4 导线通路试验	8
5.5 粘结强度试验	8
5.6 规定非比例延伸强度 $R_{p0.2}$ 试验	9
5.7 交货长度	9
6 检验规则	9
7 包装、标志和贮存	9
7.1 包装	9
7.2 标志	9
7.3 贮存	9
附录 A (资料性附录) 高伸率纤维纸	10
附录 B (资料性附录) 芳香族聚酰胺纸	10
附录 C (资料性附录) 耐热电工乳白胶	11
表 A.1 高伸率纤维纸的性能	10
表 B.1 芳香族聚酰胺纸的性能	10
表 C.1 耐热电工乳白胶的性能	11

前 言

JB/T 6758《换位导线》共分为四个部分：

- 第 1 部分：一般规定；
- 第 2 部分：纸绝缘缩醛漆包换位导线；
- 第 3 部分：无纸捆绑型缩醛漆包换位导线；
- 第 4 部分：耐热型漆包换位导线。

本部分为 JB/T 6758 的第 1 部分。

本部分的附录 A、附录 B、附录 C 为资料性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国电线电缆标准化技术委员会（SAC/TC213）归口。

本部分负责起草单位：上海电缆研究所。

本部分参加起草单位：上海杨行铜材有限公司、天津耐克森电磁线缆有限公司、保定天威电力线材有限公司、意维丝绝缘导线宝应有限公司、无锡环宇电磁线有限公司、四川金瑞电工有限公司、沈阳市宏远电磁线有限公司、合肥 ABB 变压器有限公司。

本部分主要起草人：陈惠民、张敬平、刘顺荣、袁卫国、康京、叶斌、张小波、赵功荣、杨绪清、冯非亚、郑万长。

本部分为首次发布。